

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (art. 14, co.1, lett. d), d.lgs. 33/2013) E DI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (art. 14, co. 1, lett. e), d.lgs. 33/2013)**

<b>Nome</b>	Andrea
<b>Cognome</b>	Camesasca
<b>In qualità di</b>	Consigliere CdA Explora S.c.p.a.

<b>Soggetto conferente</b>	<b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b>	<b>Data conferimento incarico</b>	<b>Data fine incarico</b>	<b>Importo lordo di competenza</b>
CAPAC	CONSIGLIERE			ZERO
LARIOFIERE	CONSIGLIERE			ZERO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Milano, 15 maggio 2018

Firma autografa  
