

DICHIARAZIONE REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART.14, COMMA 1, LETT. F, D. LGS. N. 33/2013 e L. N. 441/1982

<b>Nome</b>	Elena
<b>Cognome</b>	di Salvia
<b>In qualità di</b>	Consigliere di Amministrazione

**DICHIARA**

consapevole delle responsabilità civili e penali derivanti da false o mendaci dichiarazioni, formazione di atti falsi e loro uso nei casi previsti dal D.P.R. 445/2000, sul mio onore affermo che le seguenti dichiarazioni corrispondono al vero

I			
BENI IMMOBILI (terreni – fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Immobile ad uso residenziale	Avellino	Proprietà	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Autovettura BMW 1	2014	
Aeromobili/Imbarcazioni		

III		
QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuali delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' - TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Annotazioni
/	/	/
/	/	/
/	/	/

Milano, 04 luglio 2016

FIRMA

*Stefano De Salvo*